

X= szélesség
Y= mélység
Z= magasság

Különböző méretekben, 1, 2 vagy 3 üveg tárolására alkalmas boros dobozokat kínálunk burgundi, bordói, stb típusú borosüvegek csomagolására. A dobozokat hagyományos bedugófüles illetve piskótafüles változatban készítjük. A dobozokat saját, egyedi grafikával megnyomva, összeállítva gyártjuk.

Az árak tartalmazzák:

- a minőségi alapanyagok használatát a gyártás során
- a doboz külső oldalának nyomtatását saját grafikával
- a stancolást (a forma kivágását a papírból)
- a doboz készre ragasztását
- a termék csomagolását gyűjtő dobozban

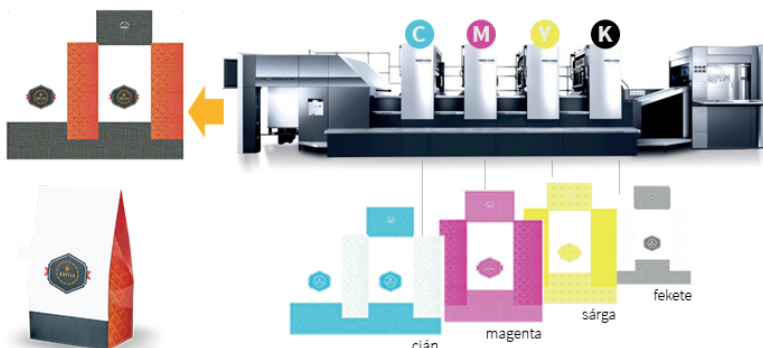
A doboz gyártása

GYÁRTÁSI FOLYAMAT



- **Nyomtatás:** az állomány leellenőrzése után a választott alapanyagra ofset nyomógéppel nyomtatjuk ki a leadott grafikát
- **Stancolás:** a dobozformát kistancoljuk, kímetszük a papírból
- **Ragasztás:** ragasztógép segítségével a dobozt megragasztjuk
- **Csomagolás:** a megragasztott dobozok lapra szerelve, gyűjtő dobozban kerülnek szállításra

Nyomtatás



- **Nyomatlan doboz:**
A dobozokat nyomtatás, logózás nélkül készítjük el, a papír alapszíne látszik a doboz felületén. Felületkezelés opcionálisan választható.
- **1 szín fekete nyomás:**
A dobozok nyomtatását egy fekete színnel végezzük. Egyszerű, minimál grafika esetén költséghatékony választás. Teljes felületre is alkalmazható, ebben az esetben a doboz külső oldala teljes felületen fekete lesz és nem szükséges grafikai állományt leadni, de a megrendelésben mindenképpen jelezni kell ezt az igényt.
- **4 szín nyomás (CMYK):**
A papírt csak az egyik oldalon nyomjuk meg színesben, a hátoldalát nem. 4 db szín, jellemzően: cián, magenta, sárga, fekete egymásra nyomásával alakul ki a végső nyomat.

A gyártáshoz választható alapanyagok

Nyitott E-hullám hullámbordáira kasírozunk GD liner papírral (a mikrohullám papírra ráragasztunk egy mázolt papír ívet). Ezáltal a doboz jó teherbírású, erős és elegáns megjelenésű lesz.

E-hullámkarton:

Környezetbarát és 100%-ban újrahasznosítható. Egy hullámosított papírréteg hullámgerinceire egyik oldalán gyárilag egy sima papírréteget ragasztanak. Ezáltal a hullámkarton masszív és nagyon ellenálló tulajdonságokkal rendelkezik. A karton egyik oldala barna, a másik oldala fehér. A nyomott ívet a hullámlemez nyitott oldalára kasírozzuk (ragasztjuk), ezáltal lesz 3 rétegű az alapanyag.

GD liner:

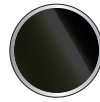
Felülete kétszer mázolt, kiválóan alkalmas képek, grafikus anyagok nyomtatására. Ez a legáltalánosabban használt nyomtatható alapanyag. Ilyen alapanyagra készült nyomatokat kasírozzuk a hullámkartonra.

Választható felületkezelési eljárások



Fényes Fólia:

Az egyik leggyakrabban és legáltalánosabban használt felületkezelési eljárás. Egyrészt fizikai védelmet biztosít a terméknek, másrészt emeli a vizuális megjelenést. Nedves és zsíros élelmiszereknél erősen javasoljuk használatát, hogy megóvja a papírt a könnyű átázástól. PE alapanyagú fóliák élelmiszerekkel közvetlenül érintkezhetnek. A fényes felületű fólia csillógó.



Matt Fólia:

Az egyik leggyakrabban és legáltalánosabban használt felületkezelési eljárás. Egyrészt fizikai védelmet biztosít a terméknek, másrészt emeli a vizuális megjelenést. Nedves és zsíros élelmiszereknél erősen javasoljuk használatát, hogy megóvja a papírt a könnyű átázástól. PE alapanyagú fóliák élelmiszerekkel közvetlenül érintkezhetnek. A matt fólia fénytelen, enyhén puha tapintású.



Matt fóliázás + UV - formalakkozás:

A matt fóliázás fizikai védelmet is biztosít a terméknek, de a selymes matt fólia a fényes UV-formalakkozással párosítva esztétikus és elegáns eredményt ad. Az UV-lakkozást digitális eljárással nyomtatjuk a matt fólia felületére. Fontos információ: az UV-lakk forma maximum kitöltési aránya az íven maximum 25% lehet. Az UV-lakk forma előkészítésében nyugodtan kérj munkatársaink segítségét.